



# PROPOSAL TEACHING FACTORY

PRODUKSI BUBU LIPAT (*FOLDING TRAPS*)



UNIT FISHING GEAR  
PROGRAM STUDI TEKNIK PENANGKAPAN IKAN  
POLITEKNIK KELAUTAN DAN PERIKANAN SORONG



## **LEMBAR PENGESAHAN**

Penjab TEFA bubu Lipat

Koordinator TEFA

Samsul Muhammad A.Md  
NIP. 19850517 200912 1 001

Misbah Sururi, S.Pi, M.Si  
NIP. 198106272008011009

Kaprodi Teknik Penangkapan Ikan

Wakil Direktur Bid. Akademik

Vicky R Katily, S.Kel, M.Si  
NIP. 198803052019021002

Kadariusman, M.Sc, Ph.D  
NIP. 19790923 200312 1 003

Mengetahui  
Direktur Politeknik KP Sorong

M. Ali Ulath, S.Pi, M.Si  
NIP. 19730470200112 1 002

## **PENDAHULUAN**

### **A. Latar Belakang**

Pada saat ini pendidikan tinggi sedang dihadapkan pada program Merdeka Belajar - Kampus Merdeka (MB-KM) dan juga dihadapkan dengan permasalahan serapan alumni yang kurang optimal oleh dunia industri. Oleh karena itu, dibutuhkan kreatifitas dari lembaga perguruan tinggi untuk membekali anak didik dengan ilmu pengetahuan dan keterampilan, salah satunya adalah teaching factory.

Bubu lipat (*Folding Traps*) merupakan salah satu teaching factory yang akan dikembangkan di perguruan tinggi Vokasi Politeknik Kelautan dan Perikanan Sorong yang merupakan program unggulan Perguruan Tinggi di lingkup Pusdik-KP dan juga merupakan salah satu dari implementasi kebijakan Kampus Merdeka - Merdeka Belajar Vokasi. Pengembangan *Folding Traps* ini dimaksudkan untuk menciptakan suasana industri di dalam kampus karena akan semakin mengakrabkan taruna dengan industri. Upaya ini juga mendorong peningkatan kompetensi taruna agar siap memasuki dunia usaha/industri (DU/DI).

### **B. Tujuan**

Implementasi program teaching factory *Folding Traps* ini merupakan kegiatan pembelajaran dimana para taruna secara langsung melakukan kegiatan produksi di dalam lingkungan kampus maupun industri. Barang yang dihasilkan memiliki kualitas sehingga memiliki nilai jual dan diterima oleh masyarakat atau konsumen. Adapun yang menjadi tujuan program teaching factory *Folding Traps* adalah menghasilkan produk *Folding Traps* yang berkualitas dan siap dipasarkan di masyarakat (Nelayan) baik secara langsung maupun kerjasama dengan toko penyedia peralatan Nelayan.

## **PELAKSANAAN PROGRAM**

### **A. Mekanisme Pelaksanaan**

#### **1. Tempat Praktik Taruna**

Produksi Bubu Lipat melalui Teaching factory merupakan salah satu model pembelajaran sehingga seluruh Dosen/Instruktur dan taruna dalam kegiatan pembelajaran harus merujuk dan mengacu pada indikator-indikator teaching

factory sebagai model pembelajaran. Intinya bahwa barang yang dihasilkan (Folding traps) oleh Dosen/Instruktur bersama taruna harus bisa memadukan model pembelajaran secara serasi antara kompetensi based training (CBT) dan production based training (PBT). Para taruna setelah mendapat pembekalan dari Dosen/Instruktur tentang carapembuatan bubu lipat, berikutnya para taruna diharapkan mampu memproduksi sendiri dengan kualitas yang lebih baik.

## 2. Pemasaran

Setelah menghasilkan produk bubu lipat yang sudah diupayakan sedemikian rupa untuk mencapai standar mutu dunia industri yang sesuai dengan harapan konsumen. Hasil karya tersebut kemudian dipasarkan oleh bagian pemasaran yang terlepas dari kelompok TEFA Bubu Lipat agar bisa sampai ke tangan konsumen atau pelanggan sehingga menghasilkan dan menguntungkan serta dapat memberikan kontribusi ke negara melalui Penerimaan Negara Bukan Pajak (PNBP) dengan cara sebagai berikut:

- a. Brosur
- b. Spanduk
- c. Website
- d. Online shop
- e. Door to door ke instansi-instansi lain dan ke masyarakat
- f. Fashion show
- g. Bazar
- h. Ikut serta dalam suatu event-event keramaian dan akan mendirikan stand

### 3. Sumberdaya Manusia

Program teaching factory Bubu Lipat dilaksanakan secara terpadu antara Du/Di, Dosen, Instruktur dan Taruna sehingga dapat menghasilkan bubu lipat yang berkualitas dan bersaing di dunia industri. Berikut struktur pelaksana TEFA Bubu Lipat :

<b>Koordinator</b>	<b>: Misbah Sururi, M.Si</b>
<b>Sub Koordinator</b>	<b>: Anjas AS Komboe, A.Md</b>
<b>Penjab TEFA Bubu Lipat</b>	<b>: Samsul Muhammad , S.Pi</b>
Bagian Produksi	: Ibrahim Kapitan
Bagian Quality Control	: Nataniel Kalagison, Astervina
Bagian Pemasaran	: La Ode Syukur, Ahmad Nurfauzi
Bagian Administrasi dan Keuangan	: M. Kasim

### 4. Hubungan Industri

Program teaching factory Bubu Lipat ini dalam pelaksanaannya mutlak ada hubungan kerja sama dengan industri-industri. Karena melalui kurikulum industri yang diintegrasikan ke dalam kurikulum diharapkan tujuan yang program teaching factory dapat tercapai yaitu lulusan memiliki kompetensi dan skill secara profesional. Hubungan dengan industri dalam konteks teaching factory sifatnya mutlak sehingga TEFA Bubu Lipat menjalin kemitraan dengan dunia industri sebagai sarana dan media pembelajaran.

#### B. Jadwal Pelaksanaan

No	Kegiatan	Bulan											
		Jan	Feb	Mar	Apr	Mei	Jun	Jul	Ags	Sep	Okt	Nov	Des
1	Proposal												
2	Persiapan												
3	Pelaksanaan												
4	Evaluasi												
5	Pelaporan												

## EVALUASI PELAKSANAAN

Kegiatan TEFA akan di evaluasi setiap semester untuk melihat kesesuaian antara jadwal yang telah ditetapkan dan program yang dijalankan. untuk kegiatan evaluasi ini dibutuhkan instrumen :

1. Proses kegiatan TEFA;
2. Target produksi dan PNPB;
3. Anggaran;
4. Kerjasama;
5. Sarana dan Prasarana.

## KETERKAITAN MATA KULIAH

Mata kuliah yang terkait dalam pelaksanaan pembuatan bubu lipat adalah Mata Kuliah Bahan dan Alat Penangkap Ikan dan Mata Kuliah Inovasi dan Kewirausahaan.

## RINCIAN ANGGARAN BIAYA (RAB)

<b>A</b>	<b>Investasi Peralatan</b>					
1	Palu	Ukuran sedang	4	Bh	75.000,00	300.000,00
2	Tang kombinasi	8 inchi standar	5	bh	85.000,00	425.000,00
3	Gata Kawat	Standar	4	Bh	300.000,00	1.200.000,00
Sub Total A						<b>1.925.000,00</b>
<b>B.</b>	<b>Operasional</b>					
1	Benang jaring	PE d/12	10	roll	300.000,00	3.000.000,00
2	Webbing	PE, Ms. 25mm	6	lembar	3.100.000,00	18.600.000,00
3	Kawat	Galvanizer diameter 2.8 mm	1	roll	1.650.000,00	1.650.000,00
4	Kawat	Galvanizer diameter 4.2 mm	7	roll	1.650.000,00	11.550.000,00
5	Tali	PE dia. 1.5 mm	10	roll	35.000,00	350.000,00
6	Tali	PE dia. 4 mm	5	roll	250.000,00	1.250.000,00
7	Sarung Tangan	Bahan kain	10	Pack	50.000,00	500.000,00
8	Coban	Ukuran sedang	38	bh	10.000,00	380.000,00
						<b>37.280.000,00</b>
Total A dan B						<b>39.205.000,00</b>
Pajak 12.5 %						4.900.625,00
<b>Jumlah</b>						<b>44.105.625,00</b>

**A Investasi**

No	Uraian	Spesifikasi	Volume	satuan	Harga	Total	Umur Ekonomis	Depresiasi
1	Palu	Ukuran sedang	4	Bh	75.000,00	300.000,00	1	300.000,00
2	Tang	8 inchi standar Tekiro	5	bh	85.000,00	425.000,00	1	425.000,00
3	Gata Kawat	merk Wipro	4	Bh	300.000,00	1.200.000,00	1	1.200.000,00
<b>Jumlah</b>						<b>1.925.000,00</b>		<b>1.925.000,00</b>

<b>B. BIAYA OPERASIONAL (VARIABEL COST)</b>						
1	Benang jaring	PE d/18	10	roll	300.000,00	3.000.000,00
2	Webbing	PE, Ms. 25mm	6	lembar	3.100.000,00	18.600.000,00
3	Kawat	Galvanizer dia. 3 mm	1	roll	1.650.000,00	1.650.000,00
4	Kawat	Galvanizer dia. 4 mm	7	roll	1.650.000,00	11.550.000,00
5	Tali	PE dia. 1.5 mm	10	roll	35.000,00	350.000,00
6	Tali	PE dia. 4 mm	5	roll	250.000,00	1.250.000,00
7	Sarung Tangan	Bahan kain	10	Pack	50.000,00	500.000,00
8	Coban		38	bh	10.000,00	380.000,00
<b>Sub Total B</b>						<b>37.280.000,00</b>

<b>C ESTIMASI PENDAPATAN / TARGET TANGKAPAN</b>						
	Penjualan Produk	bubu lipat	300	buah	100000	<b>30.000.000,00</b>

<b>D BIAYA TOTAL</b>				
1	FIX COST	1 Tahun	Dep	1.925.000,00
2	VARIABEL COST	1 PKT		37.280.000,00
	<b>TOTAL BIAYA (TC)</b>			<b>39.205.000,00</b>

KELAYAKAN USAHA				
1	ANALISA RUGI / LABA (EAT)			
	Pendapatan	1	THN	Rp 30.000.000,00
	Total Biaya	1	THN	Rp 39.205.000,00
Laba / Tahun (+)			-Rp	9.205.000,00
2	CASH FLOW (CF)			
	Keuntungan	1	Thn	-Rp 9.205.000,00
	Depresiasi	1	Thn	Rp 1.925.000,00
CF			-Rp	7.280.000,00

## PENUTUP

Program Teaching factory yang dimulai dari kegiatan orientasi dan observasi pembuatan proposal, penyusunan perencanaan, pelaksanaan dan evaluasi. Semoga kegiatan TEFA Bubu Lipat ini dapat berjalan dengan lancar dan kompeten.